

**Предложение на поставку оборудования
линии переработки гречихи 55 т/сутки**

Наше предприятие работает в сфере производства и запуска линий переработки гречихи, поэтому на ваш запрос мы рады предложить вам комплект оборудования для переработки гречихи с производительностью 55 тонн сырья в сутки.

Линия включает в себя:

№ п/п	Наименование единиц Оборудования и перечень комплектующих	Количество единиц	Цена за единицу руб.	Стоимость, руб.
1	Нория, 5 т/час 15 метров	6		
2	Нория, 5 т/час 15 метров (нержавеющая сталь)	1		
3	Сепаратор зерноочистительный двухъярусный	2		
4	Воздушный сепаратор с вибрирующим лотком	2		
5	Камнеотборник КМО-2	1		
6	Триер - овсюгоотборник	2		
7	Оперативный бункер зерна пропаривателя	1		
8	Вентилятор ВЦ-5-45-4,25 из нерж. стали	1		
9	Вентилятор ВРП 110-49-5	1		
10	Вентилятор ВЦ-5-45-4,25 из угл. Стали	3		
11	Вентилятор ВРП 110-49-5	1		
12	Вентилятор ВРП 110-49-3,15	1		
13	Пропариватель зерна ПЗ-700 0,7 м.куб с распределителем пара из нержавеющей стали	1		
14	Задвижка шибберная с пневмоприводом ДУ200 для пропаривателя зерна	2		
15	Сушилка СГО-2 из нержавеющей стали (увеличенной производительности)	1		
16	Рассев фракционный РФ -2	2		
17	Шелушильный участок с аспирационными колонками (3 шелушителя)	2		
18	Рассев продуктов шелушения РПШ-2	2		
19	Сушилка крупяная СК-2 из оцинкованной стали (увеличенной мощности)	1		
20	Циклон ЦН-15-700	1		
21	Циклон ЦН-15-600	3		
22	Циклон ЦН-15-900	1		
23	Аккумулятор пара 1 м.куб	1		
24	Система управления и автоматизации линии на	1		

	базе логических контроллеров и АРМ			
25	Система автоматизации пропаривателя зерна	1		
26	Аспирационная колонка готовой продукции	1		
27	Весовыбойный аппарат	1		
28	Спиральный транспортер СТ-90 длина 6 м (возврат крупы на ресортировку)	1		
29	Спиральный транспортер СТ-90 длина 14 м (зерновые отходы)	1		
30	Делитель потока зерна (с эл. приводом)	1		
31	Запорно-регулирующая арматура паро- конденсатных систем линии переработки гречихи	1		
			ИТОГО:	24 892 000,00

Оборудование, которое поставляет заказчик к началу монтажа линии:

№ п/п	Наименование основного Оборудования и перечень комплектующих	Единица измерения	Кол-во
1	Завальная яма	шт.	1
2	Оперативный бункер для зерна	шт.	1
3	Оперативный бункер для готовой продукции	шт.	1
4	Фотосепаратор с оперативным бункером	шт.	1
5	Компрессор винтовой для фотосепаратора	шт.	1
6	Накопительный бункер отходов	шт.	1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Комплекс по переработке гречихи производительностью 55 тонн сырья в сутки.

Основные характеристики:

- Фактический выход крупы по предлагаемой технологии из зерна базисной кондиции ГОСТ 19092: Крупа ядрица -70-73% высший сорт
- Продел, не более – 0,5 %
- Количество электроэнергии, потребляемой на тонну крупы - не более 65 кВт.
- Установленная электрическая мощность 80 кВт.
- Расход пара не более 2,5 т/час. Давление пара в системе 0,8 МПа
- Производительность: 55 тонн сырья в сутки

ТРЕБОВАНИЯ К ЗДАНИЮ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЛИНИИ

Для обеспечения нормального режима эксплуатации оборудования к помещению, в котором осуществляется монтаж, предъявляются следующие требования: для размещения линии переработки гречневой крупы необходимо здание 12х12х16 (ШхДхВ) с 4мя этажами.

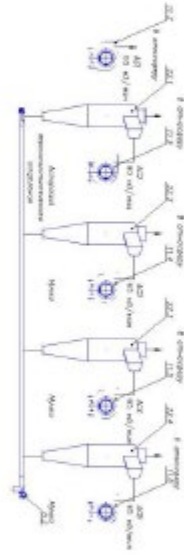
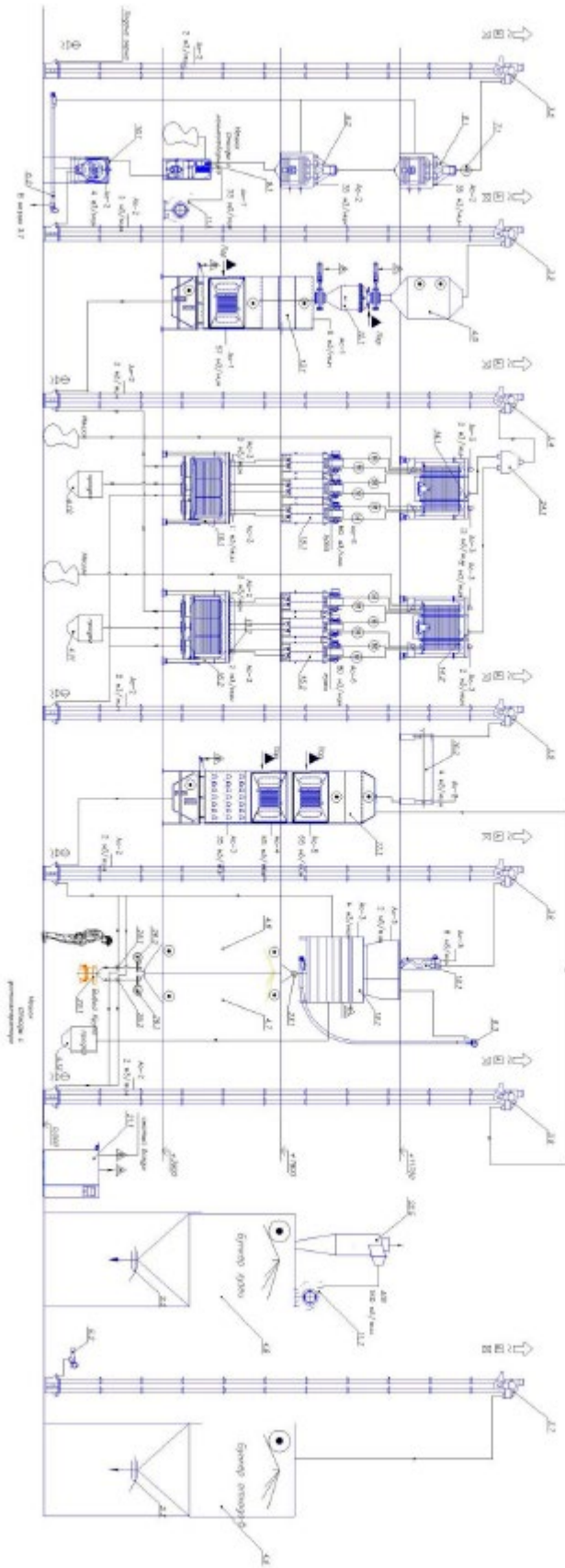
Заказчик обеспечивает линию переработки гречневой крупы насыщенным паром с характеристиками - давление пара в системе 0,8МПа, расход – 2500 кг/час; электропитание – 3фазы, 380 В, 80 кВт/час, контур заземления с сопротивлением 4 Ом.

СРОК ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ И ГРАФИК ПЛАТЕЖЕЙ

Производство технологического оборудования линии переработки гречихи занимает 8-9 месяцев с момента поступления предоплаты на расчетный счет поставщика.

Стоимость проведения работ: шеф-монтаж – 10%, монтаж – 18% от стоимости линии.

№ п/п	Срок оплаты	% платежа от общей суммы
1	1 месяц	15%
2	2 месяц	15%
3	3 месяц	15%
4	4 месяц	10%
5	5 месяц	10%
6	6 месяц	10%
7	7 месяц	5%
8	8 месяц	5%
9	9 месяц (окончательная отгрузка оборудования)	15%
	Итого:	100%



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1.1	Завальная яма	1		
2.1-2.3	Задвижка реечная ручная	3	15	
3.1	Нория	1		Поставка Заказчика
3.2-3.8	Нория	7	560	1,5 кВт
4.1-4.4	Бункер	4		
4.5	Бункер оперативный	1	120 кг – без зерна, 1250 кг – с зерном	V=1,75 м ³
4.6	Бункер готовой продукции	1		V=22,0 м ³
4.7	Бункер готовой продукции	1		V=1,75 м ³
4.8	Бункер лузги	1		
4.9	Бункер отходов	1		
4.10-4.11	Бункер продела	2		
5.1	Транспортёр скребковый	1		
6.1	Транспортёр шнековый	1		2,2 кВт
6.2	Транспортёр спиральный СТ-90	1		1,5 кВт
6.3	Транспортёр спиральный СТ-90	1		0,75
7.1	Магнитная колонка	1		
8.1-8.2	Зерноочистительный сепаратор	2	900 кг – без зерна, 950 кг – с зерном	1,1 кВт
9.1	Камнеотборник	1	220 кг – без зерна, 250 кг – с зерном	0,37 кВт
10.1-10.2	Триер	2	780 кг – без зерна, 820 кг – с зерном	1,5 кВт
11.1	Вентилятор ВРП 110-49-3,15	1	53	3,0 кВт
11.2	Вентилятор ВЦ 5-45-4,25 нерж.	1	67	4,0 кВт
11.3	Вентилятор ВРП 110-49-№5	1	224	7,5 кВт, 2225 об/мин
11.4	Вентилятор ВЦ 5-45-4,25	1	67	4,0 кВт
11.5	Вентилятор ВЦ 5-45-4,25	1	67	4,0 кВт
11.6	Вентилятор ВЦ 5-45-4,25	1	67	4,0 кВт
11.7	Вентилятор ВРП 110-49-№5	1	294	15,0 кВт, 2505 об/мин
12.1	Пропариватель зерна	1	630 кг – без зерна, 900 кг – с зерном	0,35 кВт
13.1	Сушилка №1 СГТО-2	1	700 кг – без зерна, 3000 кг – с зерном	
14.1-14.2	Рассев фракционный	2	630 кг – без зерна, 830 кг – с зерном	0,75 кВт
15.1-15.2	Шелушильный участок	2	460 кг – без зерна, 480 кг – с зерном	2,2 кВт – 2 шт., 1,5 кВт – 1 шт.
16.1-16.2	Рассев продуктов шелушения	2	868 кг – без зерна, 1100 кг – с зерном	0,75 кВт
17.1	Сушилка №2 крупяная СК-2	1	1400 кг – без зерна, 5400 кг – с зерном	
18.1	Аспирационная колонка	1	40	
19.1	Фотосепаратор	1	550	
20.1	Высывойный аппарат	1	50	
21.1	Компрессор винтовой Remeza VK20E-8-500Д	1	585	15,0 кВт
22.1	Циклон ЦН-15-700	1	130	
22.2-22.4	Циклон ЦН-15-600	3	110	
22.5	Циклон ЦН-15-900	1	200	
23.1	Перекидной клапан 2-х поточный	2	30	
24.1	Делитель потока	1	50	0,37 кВт
25.1-25.2	Перекидной клапан 3-х поточный	2	40	
26.1-26.2	Задвижка шиберная с пневмоприводом	2	30	
27.1	Аккумулятор пара	1	450	